
Quantitatives, mehrdimensionales Fabriklayoutplanung

Art der Bearbeitung: Nebenjob, Diplom-/Masterarbeit, Bachelorarbeit

Abteilung: Logistik

Beginn: Nach Vereinbarung

Das Projekt

Für die Fabriklayoutplanung existieren derzeit verschiedene Verfahren: Die manuelle Planung durch Experten und die automatisierte Planung durch Methoden des Operations Research. Beide Verfahren sind hinsichtlich ihrer Bewertungsmethoden beschränkt. Um diese Defizite zu überwinden, wurde im Vorgängerprojekt "QuamFaB" bereits eine Methode zur quantitativen, mehrdimensionalen ad hoc Fabrikbewertung entwickelt. Auf dieser Basis ist es nun möglich, auch die Layoutplanung effizienter zu gestalten.

Ziel des Forschungsprojekts "MeFaP" ist es, eine Methode zur quantitativen, mehrdimensionalen Fabriklayoutplanung zu entwickeln, die es ermöglicht, den Planungsaufwand im Vergleich zu konventionellen Methoden zu reduzieren und gleichzeitig die Güte des Planungsergebnisses zu verbessern.

Dein Profil

Du studierst eines der folgenden Fächer:

- Wirtschaftsingenieurwesen
- Maschinenbau
- Produktion und Logistik

Du hast Interesse an Layoutplanung. Zudem verfügst du über erste Kenntnisse in Operations Research. Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift werden vorausgesetzt.

Deine Aufgaben

- Unterstützung bei der Anforderungsanalyse (Planungsfälle, Detaillierungsgrad, Planungsgegenstand)
- Erarbeitung einer Übersicht von fabrikplanungsrelevanten Zielstellungen sowie von deren Vergleich- bzw. Bewertungsmethoden
- Unterstützung bei der Entwicklung der Planungsmethode

Wir bieten

- angemessene Vergütung
- eigenverantwortliches Arbeiten
- flexible Arbeitszeiten
- gut ausgestattete Arbeitsplätze
- Home-Office nach Absprache
- Versuchsdurchführung
- ggf. langfristige Zusammenarbeit

Ansprechpartner



Paul Aurich
M. Sc.

+49 (0)511 279 76-449

Bitte senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung in einer einzigen PDF-Datei an jobs@iph-hannover.de