

Im Auftrag der TOMRA Sorting GmbH suchen wir für den Standort in Mülheim-Kärlich bei Koblenz einen:

Applikationsingenieur (m/w) für die Entwicklung sensorgestützter Sortier- und Analysesysteme mit Deep-Learning Technologie



Das Unternehmen

- TOMRA Sorting ist globaler Pionier und international einer der Marktführer für sensorgestützte Sortiersysteme mit deutschen Standorten in der Nähe von Koblenz und Hamburg
- Die Produkte überzeugen in den Branchen Recycling, Food und Mining mit ihren Technologien sowie ihrer Kunden- und Lösungsorientierung
- Weltweit ist TOMRA Sorting mit über 3.000 Mitarbeitern in 20 Ländern vertreten - und wächst weiter
- Um immer einen Schritt voraus zu sein, setzt TOMRA Sorting den Fokus auf R&D sowie starke Partnerschaften zu Kunden
- Das Unternehmen verfolgt ehrgeizige Ziele für den nachhaltigen Umgang mit Ressourcen

Werden Sie Teil eines zukunftssträchtigen Unternehmens!



Unser Angebot

- Einen Job, der Spaß und Gestaltungsspielraum bietet mit starkem R&D-Bezug
- Einen Platz innerhalb eines dynamischen, eng zusammenarbeitenden Teams
- Förderung der individuellen Weiterentwicklung in Kombination mit einer tollen beruflichen Chance
- TOMRA Sorting ist stolz auf jeden einzelnen Mitarbeiter, der einen wertvollen Beitrag zum Erfolg des Unternehmens leistet und der den gemeinsamen Gedanken von Leidenschaft und Verantwortung lebt
- Ein attraktives Gehalt mit flexiblen Arbeitszeiten im Rahmen der Vertrauensarbeitszeit, eine Arbeitsumgebung mit kurzen Entscheidungswegen, einer offenen Kultur, kostenfreien Getränken, Obst, Events u.v.m

TOMRA Sorting ist ein moderner Arbeitgeber!



Ihre Aufgaben

- Technische Begleitung des Entwicklungsprozesses von der ersten Machbarkeitsstudie bis zur Serienreife
- Intensive Zusammenarbeit mit den Softwareentwicklern im Bereich Deep-Learning
- Durchführung von Markt- und Potenzialanalysen speziell in Hinblick auf die Anwendung der Deep-Learning Technologie
- Bestimmung der Spezifikationen für die mechanische und elektrische Konstruktion
- Durchführung spezieller Kundentests für neue Applikationen im Technikum
- Unterstützung von Feldversuchen direkt beim Kunden vor Ort und Mitwirkung bei der Markteinführung von Prototypen
- Datenaufnahme, -aufbereitung und -dokumentation zum Aufbau der Wissensdatenbanken
- Leitung von Produkttrainings für die Servicemitarbeiter

Entwickeln Sie die TOMRA Systeme der Zukunft!



Ihr Profil

- Einen erfolgreichen Studienabschluss im Bereich Umwelt oder Recyclingtechnik, Abfallwirtschaft, Entsorgungsingenieurwesen, Verfahrenstechnik o.ä.
- Erste Berufserfahrung durch Praktika oder als techn. Hilfskraft in der Durchführung von Sortiertests sind ideal
- Grundlagenkenntnisse über Sortierprozesse sowie Sensortechnik
- Starke Affinität zu den Bereichen Optik, Sensorik und Software
- Verständnis für mechanische und elektrische Zusammenhänge
- Systematisches Arbeiten, eine analytische Denkweise und eine proaktive, lösungsorientierte Grundeinstellung
- Freude an der Zusammenarbeit in interdisziplinären Teams
- Bereitschaft zu internationalen Reisen

TOMRA Sorting sucht einen Teamplayer mit Spaß an R&D!

Wir freuen uns auf Sie!

Sie haben Lust auf eine neue Herausforderung als Applikationsingenieur (m/w) bei TOMRA Sorting? Dann schicken Sie uns Ihre E-Mail-Bewerbung mit der Ausschreibungsnr. **251/0518 C**, Ihrer Gehaltserwartung sowie Ihrem frühestmöglichen Starttermin! Als langjähriger Partner im Recruiting unterstützen und beraten wir TOMRA Sorting bei der Suche und Auswahl neuer Mitarbeiter (m/w).

Gerne stehen wir Ihnen bei Fragen zum Bewerbungsprozess und zur Ausschreibung jederzeit zur Verfügung.

